

MC-Ferroguard HS™

POPIS

MC-Ferroguard HS je speciální směs tvořenou na jedné straně vysoce hodnotnými uretany, na straně druhé oxidem železitým a aditivy. Touto kombinací vzniká vysoce rezistentní barva vůči korozi. MC-Ferroguard HS je léty vyzkoušená nátěrová hmota pro oblasti s vysokým zatížením.

OBLASTI POUŽITÍ

Vrchní nátěrová hmota systému pro ochranu mostů, konstrukcí, vnitřních a vnějších stěn nádrží, lodí, zařízení přístavů, potrubí, hydroelektrárny, chemický průmysl, pro vodárny a čistírny odpadních vod a rafinérie.

PŘEDNOSTI

- Jednokomponentní uretan tvrdnoucí vlhkostí
- Vynikající ochrana vůči korozi
- Zůstává flexibilní na starých nátěrech
- Nízký obsah VOC
- Aplikace v chladných a vlhkých podmínkách (až do 99 % relativní vlhkosti vzduchu) bez omezení rosným bodem za předpokladu, že podklad je suchý
- Možná aplikace pod bodem mrazu, s výjimkou ploch, na kterých se vyskytuje led
- PU- vynikající odolnost vůči otěru
- Kompatibilní s PURQuik™ urychlovačem pro rychlejší schnutí
- Odolná vůči povětrnostním vlivům i vlivům při ponoru pod vodou
- Neomezeno indukční dobou
- Jednoduchá aplikace, přepracovatelná bez problémů
- 30 minut po aplikaci možno zatížit působením sladké nebo slané vody
- Odolná vůči tvorbě trhlin
- Dobrá přilnavost na starých nátěrech a na plochách otryskaných vysokotlakým vodním paprskem (Hydro-Blasting)

MC-Ferroguard HS™

TECHNICKÁ DATA

- Obsah pevných látek 72,0 ± 2,0 %
- Spec. váha: 1,57 ± 0,12 kg/l
- VOC – obsah: < 165 g/l
- Typ pigmentů: specifická směs oxidu železitého a vysoce hodnotných aditiv
- Vydátnost (teoretická) 28,8 m²/l při 25µm tloušťky suché vrstvy
- Doporučená tloušťka vrstvy:
Mokrý tloušťka vrstvy: 176 – 494 µm
Suchá tloušťka vrstvy: 127 – 356 µm

	10°C.		24°C.		35°C.	
	Bez PURQuik	S PURQuik	Bez PURQuik	S PURQuik	Bez PURQuik	S PURQuik
Zaschnuto proti prachu	1 hod.	--	30 min.	--	20 min.	--
K přepracování	8 hod.	1 hod.	4 hod.	30 min.	3 hod.	20 min.
Plně vytvrzeno	10 dní	7 dní	7 dní	5 dní	5 dní	4 dny

- Přepracování: neomezené při čistém povrchu
- Odstíny: černá, železitá červen, béžovošedá
- Lesk: matný

PŘÍPRAVA PODKLADU

Kovové podklady: Plochy znečištěné olejem, tukem a jinými mastnými nečistotami odstranit.

Povrchy zatěžované pod vodou nebo s vysokým mechanickým zatížením otryskat podle normy ISO 8501-1 na čistotu povrchu SA 2.

Objekty nacházející se nad vodou nebo na normálních povětrnostních podmínkách otryskat podle normy ISO 8501-1 na čistotu povrchu SA 2.

Při mechanické přípravě očistit povrch podle normy ISO 8501-1 na St 2.

MC-Ferroguard HS™

Tryskáním musíte docílit minimální drsnost profilu (Rz) 25-50 mikronů.

Při ponoření nebo těžkém zatížení použijte námi doporučené základové nátěrové hmoty podle našich technických listů. Nedoporučuje se použití přímo na kov jako jednovrstvý systém při ponoru.

Hliník/galvanizované/nekovové podklady: připravte podklad podle normy pro nekovové podklady nebo pro nízkotlaké čištění vodním paprskem. U galvanizovaných podkladů odstranit elektrickým ručním náradím pouze zkorodované části až na čistý kov. Očištěná místa ozákladovat vhodnou základovou nátěrovou hmotou.

Beton: povrch musí být suchý, čistý, bez poškození, zbavený olejů a tuků. Nový beton musí schnout 7 až 14 dnů před aplikací Ferroguardu HS

APLIKACE

MC-Ferroguard HS může být aplikován štětcem, válečkem, airless nebo konvenčním stříkacím zařízením po důkladném promíchání před použitím dle návodu.

Míchání: Teplota produktu musí být alespoň 3°C nad rosným bodem.

Promíchejte důkladně před aplikací silným elektrickým míchadlem. **Nemíchat kontinuálně!!!**

Po promíchání nalít na povrch nátěrové hmoty v obale ca. 9-18 cl rozpouštědla, aby se zabránilo působení vzdušné vlhkosti. Následně nádobu uzavřete.

Štětec/váleček:	štětec	: přírodní vlas
	Váleček	: přírodní nebo syntetický vlas
	Výška	: 0,65 - 0,95 cm
	jádro	: fenol
	ředění	: pokud je nutno ředit, použít ředidlo MC 100 nebo 200

Airless stříkací zařízení:	Převody pumpy	: 28 – 40 : 1
	Tlak	: 170 – 200 bar
	Průměr hadice	: 0,65 - 0,95 cm (1/4" bis 3/8")
	Tryska	: .015 - .021 Inch.
	Filtr	: typ 60 Mesh (250 Mikron)
	Ředění	: pokud je nutno ředit, použít ředidlo MC 100 nebo 200

MC-Ferroguard HS™

Konvenční

stříkání:

Tryska	: E Fluid Tip
Velikost ústí trysky	: 704 nebo 765
Množství vzduchu	: 20 – 34 kg
Tlak barvy	: 7 – 9 kg
Průměr hadice	: vnitřní 1,25 cm (1/2").
Ředění	: pokud je nutno ředit, použít ředidlo MC 100 nebo 200

Ředění: Tento produkt není v zásadě nutné ředit. Pokud se ukáže potřeba, použijte ředidlo MC 100 nebo 200, max. 10% ředidla.

Čištění: Používejte ředidlo MC 100 nebo 200, pokud tato nejsou k dispozici, můžete použít MEK, MIBK, xylen anebo směs 50/50 xylen a MEK nebo MIBK nebo aceton, výhradně pro čištění.

Aplikační podmínky: Teplota mínus 12°C až plus 50°C.

Tato teplota musí být vždy respektována, a to pro teplotu ovzduší, povrchu i materiálu. Podklad musí být viditelně suchý. V případě aplikace stříkáním se při teplotě nad 32°C doporučuje zředit ředidlem MC 100.

Relativní vlhkost vzduchu : 6 až 99 %

Urychlovač: PURQuik urychlovač. Viz. Wasser PURQuik technické informace.

Skladování: skladujte na paletách v suchých a uzavřených prostorách při teplotách 4°C - 38°C. Originální nádoby musí být skladovány uzavřené. Pokud byla nádoba otevřena, pak před uzavřením nalít vrstvu rozpouštědla na povrch nátěrové hmoty.

CERTIFIKACE

Produkt splňuje normy VOC pro průmyslové nátěrové hmoty.

MC-Ferroguard HS™

OSTATNÍ INFORMACE

Balení : 5 litrové a 15 litrové plechovky

Skladování: 24 měsíců ode dne výroby, v uzavřených obalech při 24°C

INFORMACE PRO DOPRAVU

Bod vzplanutí: 26,6 °C

Specifická hmotnost: 1,57 ± 0,12 kg/l

DOT Třída nebezpečnosti: 3

DOT Třída balení: III

DOT Etiketa: hořlavá kapalina

DOT Transportní označení: barva

UN/NA č.: 1263

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze k průmyslovému využití.
Dodržujte pokyny Bezpečnostních listů. Při zpracování dbejte na dostatečný přísun vzduchu.